

Manual de calibración transpaleta TH-3000



Calibración:

- 1 - Encender el panel digital. Una vez encendido, espere que aparezca el número 88888.
- 2 - Presione la tecla * de su **CONTROL REMOTO** universal para acceder al sistema y nos mostrará P-000
- 3 - Con el botón →0← cambias de dígito y con la letra **H** cambias el número, hasta dejarlo P-003
- 4 - Una vez que la pantalla indica P-003, presionas . . . y entras al Set-up.
- 5 - Te aparecerá D05 que representa la precisión de 0,5 Kgs. (esto se modifica a gusto del usuario).
- 6 - Avanzamos con el →0← y en el panel nos mostrará C 1, esto significa que habrá 1 dígito decimal después del número entero, ejemplo 50,3 kgs.
- 7 - 03.0 t Indica la capacidad de la pesa del transpaleta.
- 8 - Confirmamos con . . .
- 9 - Volvemos al Set up y apretamos **H** y nos va a mostrar CAL SP, aquí vamos a empezar a calibrar.
- 10 - Aparecerá CAL 00 y ahora apretamos . . .
- 11 - Aparecerá 0000.0 vamos a calibrar con un peso confirmado, ejemplo un pallet con 200 kilos.
- 12 - Levantamos el pallet y movemos el cursor del panel con el botón →0←, y con el botón **H** cambiamos el dígito hasta dejarlo en 0200.0
- 13 - Una vez que tenemos el pallet arriba, se prenderá una luz verde y presionamos nuevamente el . . .
- 14 - Realizado esto, bajamos el pallet y la pantalla debería quedar en 0, con este último paso finalizamos la calibración.